

**ТАБЛИЦА СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ  
ПЭ 80 И ПЭ100**

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 9</b>									
500	55,6	28,9	6,7	28,9	3,5	<b>556</b>	21	20	<b>75</b>
560	62,2	36,3	8,5	36,3	4	<b>622</b>	23	22	<b>84</b>
630	70,0	45,9	10,7	45,9	4	<b>700</b>	25	24	<b>95</b>
710	78,9	58,3	13,6	58,3	4	<b>789</b>	28	27	<b>107</b>
800	88,9	74,0	17,3	74,0	4	<b>889</b>	31		<b>120</b>
900	100,0	93,7	21,9	93,7	4	<b>1000</b>	34		<b>135</b>
<b>SDR 11</b>									
500	45,4	24,2	5,6	24,2	3,5	<b>455</b>	18	20	<b>62</b>
560	50,8	30,4	7,1	30,4	4	<b>509</b>	19	22	<b>69</b>
630	57,2	38,4	9,0	38,4	4	<b>573</b>	21	24	<b>74</b>
710	64,5	48,8	11,4	48,8	4	<b>645</b>	23	27	<b>88</b>
800	72,7	62,0	14,5	62,0	4	<b>727</b>	26		<b>99</b>
900	81,8	78,4	18,3	78,4	4	<b>818</b>	29		<b>111</b>
1000	90,9	96,8	22,6	96,8	4	<b>909</b>	31		<b>123</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема Давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 13,6</b>									
500	36,8	19,9	4,7	19,9	3	<b>368</b>	15	17	<b>50</b>
560	41,2	25	5,8	25	3,5	<b>412</b>	16	18	<b>56</b>
630	46,3	31,7	7,4	31,7	3,5	<b>463</b>	18	20	<b>63</b>
710	52,2	40,2	9,4	40,2	4	<b>522</b>	20	22	<b>71</b>
800	58,8	51,1	11,9	51,1	4	<b>588</b>	22	25	<b>80</b>
900	66,2	64,6	15,1	64,6	4	<b>662</b>	24	27	<b>90</b>
1000	73,5	79,8	18,6	79,8	4	<b>735</b>	26		<b>100</b>
1200	88,2	114,9	26,8	114,9	4	<b>882</b>	30		<b>120</b>
<b>SDR 17</b>									
500	29,7	16,2	3,8	16,2	3	<b>294</b>	13	14	<b>40</b>
560	33,2	20,3	4,7	20,3	3	<b>329</b>	14	16	<b>45</b>
630	37,4	25,7	6,0	25,7	3,5	<b>371</b>	15	17	<b>50</b>
710	42,1	32,7	7,6	32,7	3,5	<b>418</b>	17	19	<b>57</b>
800	47,4	41,5	9,7	41,5	3,5	<b>471</b>	18	20	<b>64</b>
900	53,3	52,2	12,3	52,2	4	<b>529</b>	20	23	<b>72</b>
1000	59,3	64,8	15,1	64,8	4	<b>588</b>	22	25	<b>80</b>
1200	70,6	93,4	21,8	93,4	4	<b>706</b>	25	29	<b>96</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема Давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 17,6</b>									
500	28,3	15,7	3,7	15,7	3	<b>284</b>	13	14	<b>39</b>
560	31,7	19,7	4,6	19,7	3	<b>318</b>	14	15	<b>43</b>
630	35,7	24,9	5,8	24,9	3	<b>358</b>	15	17	<b>49</b>
710	40,2	31,6	7,4	31,6	3,5	<b>403</b>	16	18	<b>55</b>
800	45,3	40,2	9,4	40,2	3,5	<b>455</b>	18	20	<b>61</b>
900	51	50,8	11,9	50,8	4	<b>511</b>	19	22	<b>69</b>
1000	56,6	62,8	14,6	62,8	4	<b>568</b>	21	24	<b>77</b>
1200	68,2	90,4	21,1	90,4	4	<b>682</b>	24	28	<b>92</b>
<b>SDR 21</b>									
500	23,9	13,3	3,1	13,3	2	<b>238</b>	11	12	<b>33</b>
560	26,7	16,7	3,9	16,7	2,5	<b>267</b>	12	13	<b>36</b>
630	30	21,1	4,9	21,1	2,5	<b>300</b>	13	15	<b>41</b>
710	33,9	26,8	6,2	26,8	3	<b>338</b>	14	16	<b>46</b>
800	38,1	34	7,9	34	3	<b>381</b>	15	17	<b>52</b>
900	42,9	43	10,0	43	3	<b>429</b>	17	19	<b>58</b>
1000	47,7	53,1	12,4	53,1	3,5	<b>476</b>	18	21	<b>65</b>
1200	57,2	76,5	17,8	76,5	3,5	<b>571</b>	21	24	<b>78</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема Давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 26</b>									
500	19,1	10,8	2,5	10,8	2	<b>192</b>	10	11	<b>26</b>
560	21,4	13,6	3,2	13,6	2,5	<b>215</b>	10	12	<b>30</b>
630	24,1	17,2	4,0	17,2	2,5	<b>242</b>	11	12	<b>33</b>
710	27,2	21,8	5,1	21,8	3	<b>273</b>	12	14	<b>37</b>
800	30,6	27,7	6,5	27,7	3	<b>308</b>	13	15	<b>42</b>
900	34,4	35,1	8,2	35,1	3	<b>346</b>	14	16	<b>47</b>
1000	38,2	43,3	10,1	43,3	3,5	<b>385</b>	16	17	<b>60</b>
1200	45,9	62,4	14,6	62,4	3,5	<b>462</b>	18	20	<b>63</b>
<b>SDR 33</b>									
500	15,3	8,6	2,0	8,6	2	<b>152</b>	9	9	<b>21</b>
560	17,2	10,8	2,5	10,8	2	<b>170</b>	9	10	<b>23</b>
630	19,3	13,7	3,2	13,7	2,5	<b>191</b>	10	11	<b>26</b>
710	21,8	17,4	4,0	17,4	2,5	<b>215</b>	10	12	<b>29</b>
800	24,5	22	5,1	22	2,5	<b>242</b>	11	12	<b>33</b>
900	27,6	27,9	6,5	27,9	3	<b>273</b>	12	14	<b>37</b>
1000	30,6	34,4	8,0	34,4	3	<b>303</b>	13	15	<b>41</b>
1200	36,7	49,6	11,6	49,6	3	<b>364</b>	15	17	<b>50</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема Давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 41</b>									
500	12,3	7	1,6	7	2	<b>122</b>	8	8	<b>17</b>
560	13,7	8,7	2,0	8,7	2	<b>137</b>	8	9	<b>19</b>
630	15,4	11,1	2,6	11,1	2	<b>154</b>	9	9	<b>21</b>
710	17,4	14,1	3,3	14,1	2	<b>173</b>	9	10	<b>24</b>
800	19,6	17,8	4,2	17,8	2,5	<b>195</b>	10	11	<b>27</b>
900	22	22,6	5,3	22,6	2,5	<b>220</b>	11	12	<b>30</b>
1000	24,5	27,9	6,5	27,9	2,5	<b>244</b>	11	13	<b>33</b>
1200	29,4	40,1	9,4	40,1	3	<b>293</b>	13	14	<b>40</b>

